kuraray

クラフテル®帆布

KRAFTER® CANVAS

6号クラスにNEWラインナップが登場!!

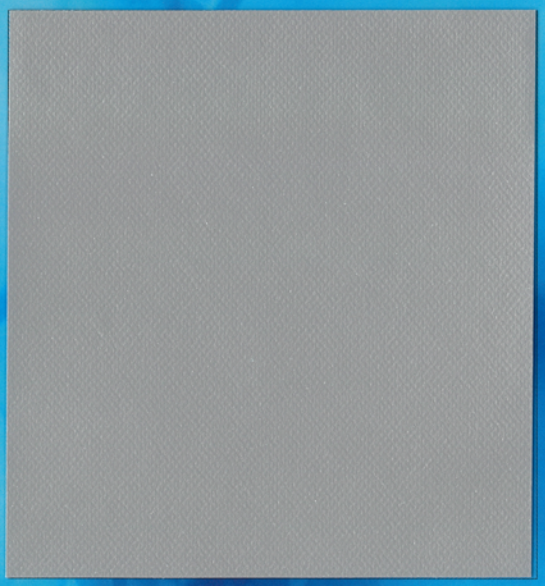
柔軟タイプ（ブルー）とアクリルタイプ（シルバー）を追加しました

●E65-EC 柔軟タイプ（ブルー）

規格：103cm 巾 ×50m（乱）

●E65-EC ターポセット® アクリルタイプ（シルバー）

規格：102cm 巾 ×50m（乱）



※「ターポセット®」は平岡織染株式会社（加工先）の商標登録です。

※「ターポセット®」加工面のみにアクリル処理

項目	巾×長さ (cm×m乱)	厚さ (mm)	質量 (g/㎡)	引張強さ (N/3cm)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)		耐水圧 (mm・H_2O)
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
測定方法	−	JIS L 1096	JIS L 1096	JIS L 1096A法 (ストリップ法)		JIS L 1096A法 (ストリップ法)		JIS L 1096A1法 (シングルタンク法)		JIS L 1092A法 (低水圧法)
ブルー	103×50	0.52	499.5	1429	1198	16.6	37.0	99.0	110.5	1,500mm以上
シルバー	102×50	0.50	598.5	1,656	1,319	20.7	40.1	96.0	97.5	1,500mm以上

（注）上記数値は標準値であり、保証値ではありません。

取り扱い上の注意

●ロット No. による品質、出荷管理について

1. 膜材料 (原反) には、ロット No. がサイドラベル (片側) に記載されております。
2. ロット No. で品質、出荷管理をしておりますので、膜材料のロット No. を必ず記録、保存してください。
   ※膜材料のロット No. の記録がない場合、製品に問題が生じても膜材料の品質証明を行う事が困難になります。
3. 品質には万全を期しておりますが万が一問題が生じましたら、ただちに製造元または販売元に膜材料の品番とロット No. を必ず連絡してください。

●縫製上の注意

1. ライスター、パフ等の熱融着による接合の際は、臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
2. 高周波ウェルダーで溶着する際は、溶着部分に通電性を有する物質が付着していると、稀にスパークを起こすことがありますので、ウェルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
3. 膜材料が鉄骨等と直接接触する部分には、必ず補強をしてください。

●膜材料縫製品使用上の注意

1. 膜材料は、はためくと防水樹脂の亀裂及び剥離が生じ防水性能の低下により漏水することがあります。使用時には、はためかないように十分固定してください。
2. 使用条件によっては内外温度差等により膜材料内面に露が発生して保管物、積載品等を濡らすことがあります。綿帆布等の通気性及び吸湿性の良い物を内張材として使用してください。
3. トラックシート (平掛シート) の場合は必ず 2 枚重ねて使用してください。
4. 縫製品を安全に使用していただくためには、定期的に点検を実施してください。その際に膜材料の防水樹脂がはがれたり、基布が見えたり、破れを発見した場合は、ただちに使用を中止し、補修してください。

●廃棄について

膜材料及び膜材料縫製品を廃棄される際は、下記の方法で処理してください。

1. 廃棄物処理法、都道府県条例等に従って処理してください。
2. 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。

■販売元：TAK 高島株式会社

東京：〒101-8118 東京都千代田区神田駿河台2-2 (御茶ノ水杏雲ビル)
TEL(03)5217-7630 FAX(050)3156-7154

大阪：〒530-0004 大阪市北区中之島2-3-33 (大阪三井物産ビル13階)
TEL(06)6121-2097 FAX(050)3156-7154

■製造元：kuraray クラレプラスチックス株式会社

大阪本社：〒530-8611 大阪市北区角田町8番1号 (大阪梅田ツインタワーズ・ノース39階)
TEL(06)7635-1517 FAX(06)7635-1528

東　京：〒100-0004 東京都千代田区大手町2丁目6番4号 (常盤橋タワー18階)
TEL(03)6701-2290 FAX(03)6701-2299

TM2023.021000MU