

MIYAKO *COLOR* 帆布



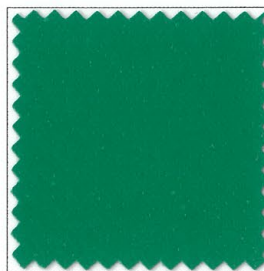
国土交通省認定番号 MEM-9045
 テント倉庫膜材料認定番号 K-54
 防災製品認定番号 F-62004

QUALITY SAMPLE

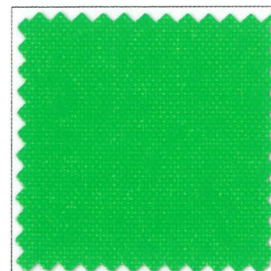


F-037(ビビットアイボリー)

COLOR SAMPLE



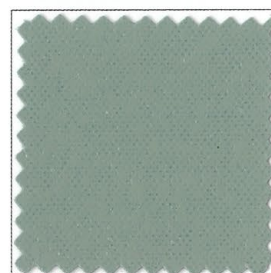
F-538(ビビットグリーン)



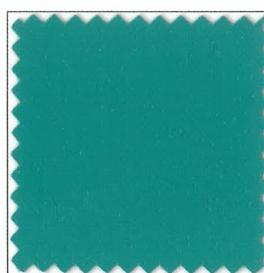
F-024(ビビットワカタケ)



F-001(ビビットシロ)



F-040(ビビットNKワサビ)



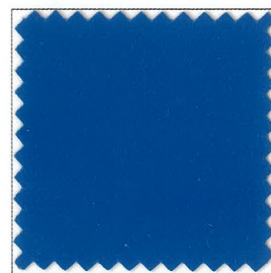
F-047(ビビットワサビ)



F-561(ビビットライトグレー)



F-503(ビビットLG)



F-562(ビビットマリンブルー)

FCAUは幅広い汎用性を持ち機能性、経済性、
 などあるゆる面で優れています。

■標準物性

品 番	幅 (cm)	厚さ (mm)	重量 (g/m ²)	引張強力 N3cm (kgf/3cm)		伸 度 (%)		引裂強力 Nkg (Kgf)		耐水圧
				タ テ	ヨ コ	タ テ	ヨ コ	タ テ	ヨ コ	
FCAU	103	0.48	560	1548(158)	1372(140)	26	31	98(10)	98(10)	1,500
測定方法	JIS L-1096			JIS L-1096 A法ラベルドストリップ法				JIS L-1096 A-1法 シングルタング法		JIS L-1092 A法 低水圧法

●このデータは実測値にもとづく標準数値であり、保証値ではありません。

CAU／汎用タイプ

PE規格／103cm×50m乱

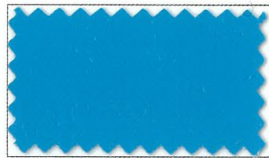
日本テント・シート工業組合連合会
 テント倉庫膜材料認定番号 K-54
 防災製品認定番号 F-62004

QUALITY SAMPLE

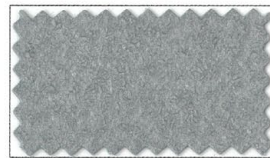


C-503(LG)

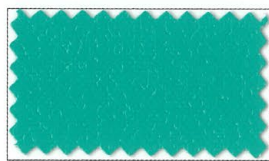
COLOR SAMPLE



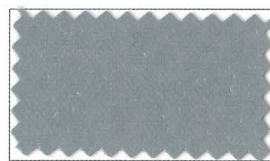
C-025(ブルー)



C-705(シルバー)



C-539(パステルグリーン)



C-703(グレー)

■標準物性

品 番	幅 (cm)	厚さ (mm)	重量 (g/m ²)	引張強度 N3cm (kgf/3cm)		伸 度 (%)		引裂強度 Nkg (Kgf)		耐水圧
				タ テ	ヨ コ	タ テ	ヨ コ	タ テ	ヨ コ	
CAU	103	0.48	560	1548(158)	1372(140)	26	31	98(10)	98(10)	1,500
測定方法	JIS L-1096			JIS L-1096 A法ラベルドストリップ法				JIS L-1096 A-1法 シングルタング法		JIS L-1092 A法 低水圧法

●このデータは実測値にもとづく標準数値であり、保証値ではありません。

CA／クリーンセットタイプ

PE規格／103cm×50m乱

QUALITY SAMPLE



(オレンジ)



(OD)

■標準物性

品 番	幅 (cm)	厚さ (mm)	重量 (g/m ²)	引張強度 N3cm (kgf/3cm)		伸 度 (%)		引裂強度 Nkg (Kgf)		耐水圧
				タ テ	ヨ コ	タ テ	ヨ コ	タ テ	ヨ コ	
CA	103	0.48	560	1519(155)	1372(140)	26	31	98(10)	98(10)	1,500
測定方法	JIS L-1096			JIS L-1096 A法ラベルドストリップ法				JIS L-1096 A-1法 シングルタング法		JIS L-1092 A法 低水圧法

●このデータは実測値にもとづく標準数値であり、保証値ではありません。

使用上の注意

1 ロットNo.による品質、出荷管理について

- (1) 膜材料(原反)には、ロットNo.がサイドラベル(片側)に記載されております。
- (2) ロットNo.で、品質、出荷管理をいたしておりますので、縫製された製品には製造番号を付与し、これに使用した膜材料のロットNo.を必ず記録、保存してください。
 - ※膜材料のロットNo.の記録がない場合、製品に問題が生じても膜材料の品質証明を行う事が困難になります。
- (3) 品質には万全を期しておりますが、万が一問題が生じましたら、ただちに当社まで膜材料の品番とロットNo.を連絡してください。

2 膜材料使用上の注意

- (1) ライスターパフ等の熱融着による接合の際は、臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
- (2) 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に通電性を有する物質が付着していると、希にスパークを起こすことがありますので、ウエルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。

3 廃棄について

膜材料及び膜材料縫製品を廃棄される際は、下記の方法で処理してください。

- (1) 廃棄物処理法、都道府県条例に従って処理してください。
- (2) 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。

製造販売元

都 化 工 株 式 会 社

【「株式会社レグルス」グループ】

〒343-0844 埼玉県越谷市大間野町4丁目225

TEL.048-986-5187~8

FAX.048-986-4798

代理店