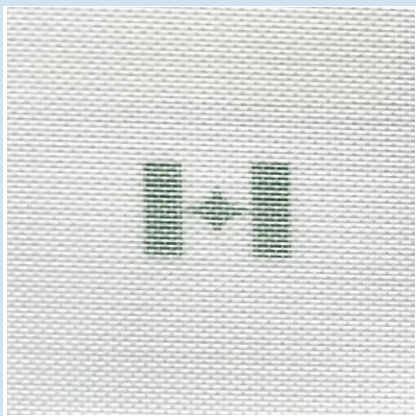


デルマ

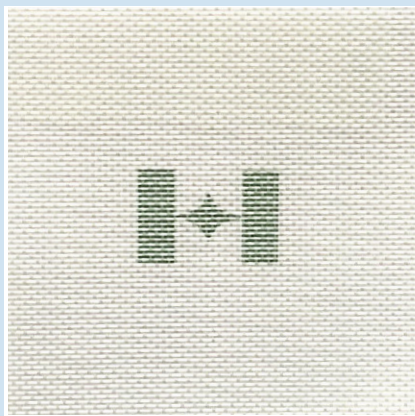
不燃間仕切りシリーズ

半透明**不燃**ターポリンシリーズ

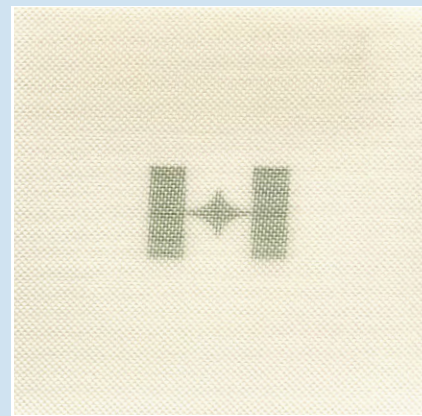
折り曲げによる白い線が入る恐れがあります。



ブルークリスタル
透光率：60%



クリアブライト
透光率：59.7%



CG55
透光率：55%

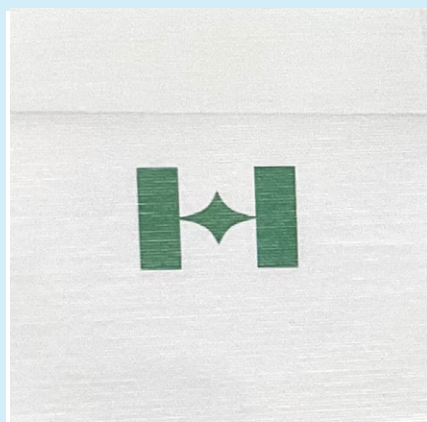
品名	規格 (巾 × 長) cm × m	厚さ (mm)	重量 (g/㎡)	引張強度 (N/㎡) タテ × ヨコ	伸度 (%) タテ × ヨコ	引裂強度 (N) タテ × ヨコ	表面抵抗値 (Ω)
クリアブライト ブルークリスタル	110×50 (乱)	0.27	333	1347×1134	3.5×4.8	86×62	10 ¹²
CG55	203×30 (乱)	0.27	400	1065×1040	3×3	25×35	10 ¹⁰

※上記データは測定平均値で保証値ではありません。

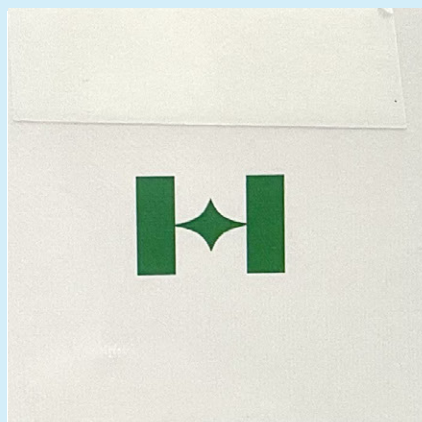
透明**不燃**ターポリンシリーズ

糸入り透明**不燃**シリーズ

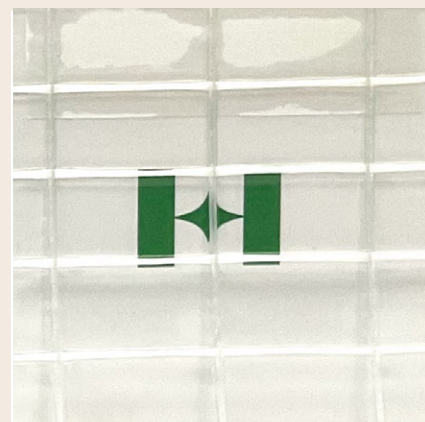
折り曲げによる白い線が入る恐れがあります。



G-1025CL
透光率：85%



クリアクリスタル
透光率：90%



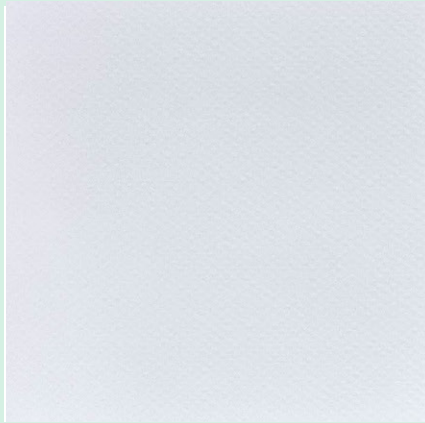
U クリアシート N
透光率：84%

品名	規格 (巾 × 長) cm × m	厚さ (mm)	重量 (g/㎡)	引張強度 (N/㎡) タテ × ヨコ	伸度 (%) タテ × ヨコ	引裂強度 (N) タテ × ヨコ	表面抵抗値 (Ω)
G-1025CL	115×30 (乱)	0.27	360	240×240	2×2	13×13	10 ¹⁰
クリアクリスタル	101×30 (乱)	0.28	395	588×470	3.5×3.5	14.8×9.3	10 ¹⁰
U クリアシート N	96×30 (乱)	0.54	440	493×527	3×3	142×127	10 ⁷

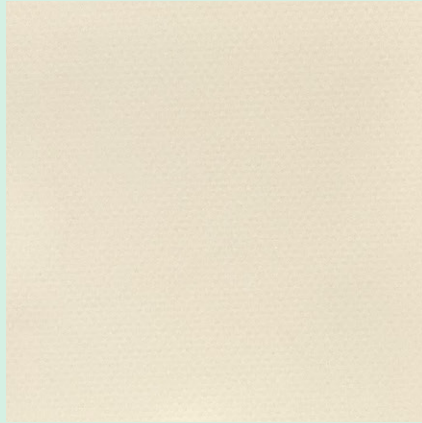
※上記データは測定平均値で保証値ではありません。

デルマ**不燃**ターポリンIIシリーズ

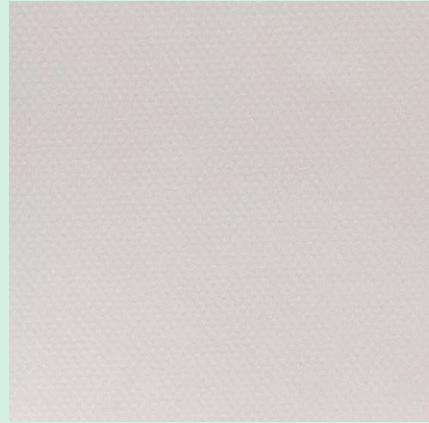
3inc 紙管内巻



YM4200FDW
透光率：4.6%



YM4200FDIV
透光率：10.90%



YM4200FDLGRAY
透光率：5.76%

品名	規格 (巾 × 長) cm × m	厚さ (mm)	重量 (g/ m ²)	引張強度 (N/ m ²) タテ × ヨコ	伸度 (%) タテ × ヨコ	引裂強度 (N) タテ × ヨコ	表面抵抗値 (Ω)
YM4200FD	204 × 30 (乱)	0.42	600	1980 × 1600	4.1 × 3.3	70 × 65	10 ¹¹

※上記データは測定平均値で保証値ではありません。

インクジェット対応

プリンター機種、インクにより印刷結果は異なります。
必ずサンプルにて事前に印刷テストを行い、
条件等をご確認の上でご使用下さい。

国土交通大臣認定

「印刷後も**不燃材**として使用可能！」^{※1}

表面アクリルコートの為、インクの定着性 UP

※1 溶剤又は UV インクの塗布量が 20g/ m²以下の場合に限ります。

※印刷可能な面は表面にのみとなります。

※カッティングシートには対応しておりません。

※塗布量につきましては、出力機メーカー様へご確認下さい。

※防災認定が必要な場合につきましては出力後に各自試験をお願い致します。

標準物性表・各確認番号

品名	規格 (巾×長) cm×m	厚さ (mm)	重量 (g/㎡)	引張強度 (N/㎡) タテ×ヨコ	伸度 (%) タテ×ヨコ	引裂強度 (N) タテ×ヨコ	表面抵抗値 (Ω)	各種認定番号
YM4200FD	204×30 (乱)	0.42	600	1980×1600	4.1×3.3	70×65	10 ¹¹	防災製品認定番号 FR-06063 防災物品認定番号 A-1240055 不燃材料認定番号 NM-5742
クリアブライト ブルークリスタル	110×50 (乱)	0.27	333	1347×1134	3.5×4.8	86×62	10 ¹²	防災製品認定番号 F-21193 不燃材料認定番号 NM-2125
CG55	203×30 (乱)	0.27	400	1065×1040	3×3	25×35	10 ¹⁰	防災製品認定番号 F-27105 不燃材料認定番号 NM-4049-1
G-1025CL	115×30 (乱)	0.27	360	240×240	2×2	13×13	10 ¹⁰	防災製品認定番号 F-30015 不燃材料認定番号 NM-4639
クリアクリスタル	101×30 (乱)	0.28	395	588×470	3.5×3.5	14.8×9.3	10 ¹⁰	防災物品認定番号 A-1170031 不燃材料認定番号 NM-3726
U クリアシート N	96×30 (乱)	0.54	440	493×527	3×3	142×127	10 ⁷	不燃材料認定番号 NM-4334

※上記データは測定平均値で保証値ではありません。

不燃材料認定番号とは

建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む）の規定に基づき、
同法第 2 条第九号及び同法施工令第 108 条の 2（不燃材料の規定に適合する構造方法又は建築材料）であり、
国土交通大臣の認定を受けたものに付される登録番号です。

◆ 品質・出荷管理について

1. ご使用前には必ずラベルに記載されております、品名・品番・色・ロット No.・規格をご確認ください。
2. 品質、出荷管理は全てロット No. でしております。縫製された製品には製造番号を付与し、
これに使用した膜材料のロット No を必ず記録、保存してください。
※万が一、製品に問題が生じても、ロット No. の記録がない場合は、その膜材料の品質証明を行うことが困難になります。
3. 品質には万全を期しておりますが、もし万が一製品に問題が生じましたら、直ちに販売元に品番と
ロット No. を必ず連絡してください。
4. 透光率については JIS Z 8722 試験方法にて測定した数値です。
表示の 0 は、0.04 以下の数値を表すもので、完全遮光を意味するものではありません。

◆ 原反の取扱及び縫製上の注意

1. ガラス繊維は折り曲げに弱い性質があります。縫製時及び取り付けの際は、折り曲げ等十分にご注意ください。
2. 高周波ウェルダで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、
まれにスパークを起こすことがございますので、ウェルダバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
3. 縫込みロープ、ハトメ部品の絹製時には必ず補強布を内側に当ててご使用ください。
4. 膜材料が鉄骨等と直接接する部分には必ず補強（当て布等）をしてください。
- 5 サンプルの色合いは、出荷時の現物の色合いと若干の違いがある場合があります。予めご了承ください。

◆ 廃棄について

1. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。
 - ① 廃棄物処理法、都道府県条例等に従ってください。
 - ② 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。

販売店

 **HOSHINO**

株式会社 星野商店

〒460-0008

愛知県名古屋市中区栄5-7-11

Tel. 052-261-5441 Fax. 052-251-5537

Mail. info@hoshino-t.co.jp

URL. <https://www.hoshino-t.co.jp>

