

ESターポリン

ES200F

ES500F

ES800F

ES85

ES150

ESターポリンシリーズ



ES200F 防炎 UVカット 用途 養生シート・各種カバー・宣伝幕・バック etc

幅 (cm)	巻 (乱m)	厚さ (mm)	重さ (g/m ²)	引張強さ N(kgf/3cm)		伸び率 (%)		引裂強さ N(kgf)		防炎認定No.
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
185	50	0.35	420	539 (55)	490 (50)	18	18	78 (8)	78 (8)	F-56031

しなやかな風合

※上記データは、測定値で保証値ではありません。



214



220



209



217



222



216



211



201



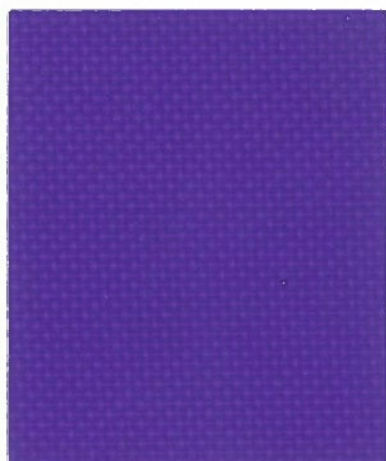
202



203



204



ES500F 防炎 UVカット 用途 養生シート・各種カバー・宣伝幕・バック etc

幅 (cm)	巻 (乱m)	厚さ (mm)	重さ (g/m ²)	引張強さ N(kgf/3cm)		伸び率 (%)		引裂強さ N(kgf)		防炎認定No.
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
137	50	0.5	590	882 (90)	833 (85)	25	30	137 (14)	137 (14)	F-56032

色数豊富!

扱いやすい137cm巾

※上記データは、測定値で保証値ではありません。



516



521



ピンク



514



520



508



509



517



523



522



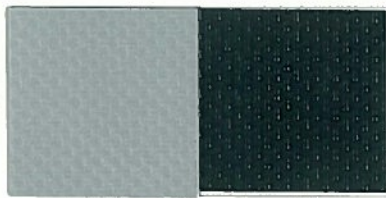
513



クロ



シルバー



シルバー/クロ 表面・裏面

- ①ポリエステル基布にPVC加工仕上げで寸法安定性にすぐれています。 ②軽くて丈夫です。
 ③色数豊富で、鮮やかな色彩です。 ※ESターポリンシリーズは、装飾テント用として使用しないでください。



ES800F 防炎 UVカット 用途 養生シート・各種カバー・宣伝幕・バック etc

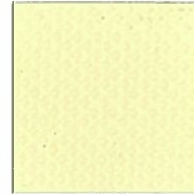
幅 (cm)	巻 (乱m)	厚さ (mm)	重さ (g/m ²)	引張強さ N(kgf/3cm)		伸び率 (%)		引裂強さ N(kgf)		防炎認定No.
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
185	50	0.4	450	882(90)	882(90)	15	20	196(20)	196(20)	F-05023

※上記データは、測定値で保証値ではありません。

I類クラスの強度を持ちながら
薄さと軽量化を実現



811



801



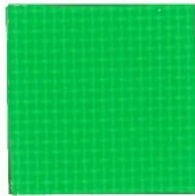
802



803



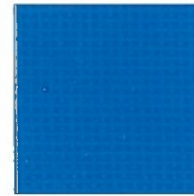
816



814



820



809



817



ES85 UVカット 用途 ダンプシート・野積シート・バック・各種カバー etc

幅 (cm)	巻 (乱m)	厚さ (mm)	重さ (g/m ²)	引張強さ N(kgf/3cm)		伸び率 (%)		引裂強さ N(kgf)	
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ
137	50	0.8	930	1372(140)	1372(140)	17	22	245(25)	245(25)

※上記データは、測定値で保証値ではありません。

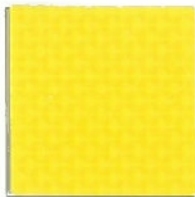
厚物ターポリン No.1のカラーバリエーション



シロ



アイボリー



イエロー



オレンジ



ライトグリーン



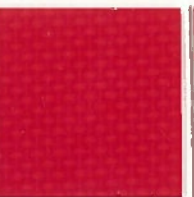
ダークグリーン



ブルー



ピースコン



アカ



ワインレッド



クロ



シルバーグレー



ブルー

ES150 UVカット 用途 ダンプシート etc

幅 (cm)	巻 (乱m)	厚さ (mm)	重さ (g/m ²)	引張強さ N(kgf/3cm)	
				タテ	ヨコ
137	25	1.5	1910	1406(143)	1369(140)
伸び率 (%)				引裂強さ N(kgf)	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ
19	24	267(27)	275(28)		

※上記データは、測定値で保証値ではありません。

業界随一の極厚ターポリン
しなやかな風合
凜とした佇まい

使用上の注意

(イ) ロットNo.による品質、出荷管理について

- ①膜材料（原反）には、ロットNo.がサイドラベル（片側）に記載されております。
- ②ロットNo.で品質、出荷管理いたしておりますので、縫製された製品には製造番号を付与し、これに使用した膜材料のロットNo.を必ず記録、保存してください。
※膜材料のロットNo.の記録がない場合、製品に問題が生じて膜材料の品質証明を行う事が困難になります。
- ③品質には万全を期しておりますが、万が一問題が生じましたら、ただちに当社まで膜材料の品番とロットNo.を連絡してください。

(ロ) 縫製上の注意

- ①ライスター、パフ等の熱融着による接合の際は、臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
- ②高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に通電性を有する物質が付着していると希にスパークを起こすことがありますので、ウエルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。

(ハ) 廃棄について

膜材料及び膜材料縫製製品を破棄される際は、下記の方法で処理してください。

- ①廃棄物処理法、都道府県条例に従って処理してください。
- ②許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。



DYNIC

ダイニツク 株式会社

第四事業部
工業用途販売グループ



SINCE 1925

H26.5月.1000