

TEIJIN

Human Chemistry, Human Solutions

膜

MATERIALS

構造

FG-8F®

[強力300kgクラス]

不燃材料



■基 布／ガラス繊維100%
 ■不燃材料認定番号／NM-0414
 ■防災製品認定番号／F-21126
 ■規 格／104cm(204cm)×50m乱
 ■表 面 処 理／フッ素樹脂コート加工

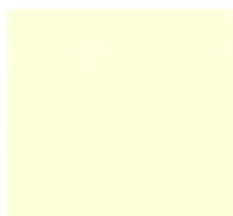
国土交通大臣認定

建築基準法第2条第九号及び同法施行令第108条の2
 (不燃材料認定) 適合品 不燃材料認定番号 **NM-0414**

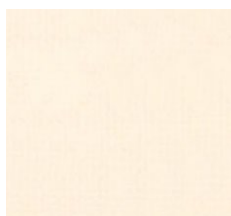
国土交通大臣認定

建築基準法第37条第二号認定品 **MEM-0009**

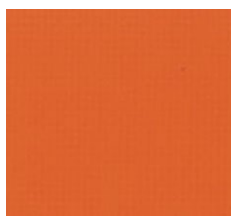
●不燃の膜材料を使用していますので、準防火地域にもテント倉庫、荷さばき場の底、膜構造建物を建てるができます。



2000F
 ivory アイボリー
 透光率 9%
 Mansel value(マンセル値)
 (H)6.78Y(V)9.35(C)2.01
 ※2000F(アイボリー)のみ
 204cm巾です。



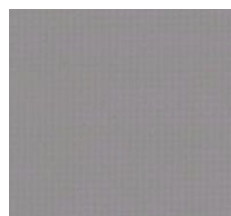
2013F
 light ivory ライトアイボリー
 透光率 8%
 Mansel value(マンセル値)
 (H)1.82Y(V)9.18(C)2.16



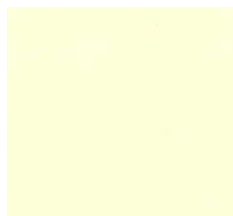
2004F
 orange オレンジ
 透光率 9%
 Mansel value(マンセル値)
 (H)9.47R(V)6.00(C)13.51



2006F
 light green ライトグリーン
 透光率 1%未満
 Mansel value(マンセル値)
 (H)9.95GY(V)6.00(C)10.33



2008F
 medium gray ミディアムグレー
 透光率 1%未満
 Mansel value(マンセル値)
 (H)8.35P(V)5.86(C)0.81



2002F
 ivory アイボリー
 透光率 9%
 Mansel value(マンセル値)
 (H)6.78Y(V)9.35(C)2.01



2003F
 yellow イエロー
 透光率 6%
 Mansel value(マンセル値)
 (H)3.08Y(V)8.60(C)11.66



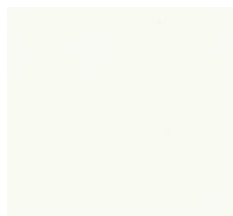
2011F
 red レッド
 透光率 7%
 Mansel value(マンセル値)
 (H)5.32R(V)4.48(C)13.47



2009F
 green グリーン
 透光率 1%未満
 Mansel value(マンセル値)
 (H)5.52G(V)4.51(C)7.32



2010F
 silver シルバー
 透光率 1%未満
 Mansel value(マンセル値)
 (H)1.20BG(V)2.99(C)2.78



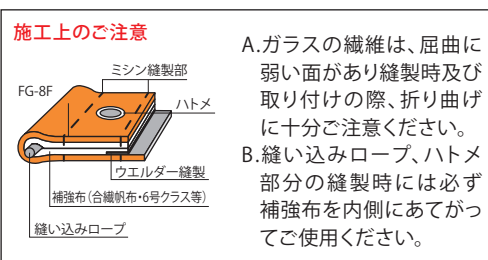
2001F
 white ホワイト
 透光率 6%
 Mansel value(マンセル値)
 (H)0.49GY(V)9.45(C)0.26



2303F
 marigold マリーゴールド
 透光率 8%
 Mansel value(マンセル値)
 (H)8.15YR(V)7.86(C)12.50



2014F
 black ブラック
 透光率 1%未満
 Mansel value(マンセル値)
 (H)4.21PB(V)2.32(C)0.24



ご注意:

●保管中、一点に荷重が集中しますと、型跡になることがありますので、荷重が分散するように保管してください。●幅縫ぎの場合には、布目を一定方向に揃えてお取り付けください。●ガラスの繊維は屈曲面に弱い面がありますので、縫製時および取り付けの際には、折り曲げなどに十分ご注意ください。●縫込みロープ、ハトメ部分の縫製時には、必ず補強布を内側にあてがってご使用ください。●ロットにより色相差がありますので、同一ロットによりご使用ください。

Dynastar B300 [強力300kgクラス]

光触媒・
不燃材料



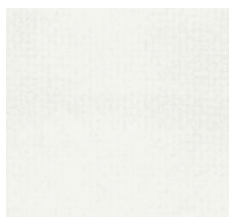
- 基 布／ガラス繊維100%
- 不燃材料認定番号／NM-2577
- 防災製品認定番号／F-24019
- 規 格／204cm×50m乱
- 表 面 処 理／酸化チタンコート加工

国土交通大臣認定

建築基準法第2条第九号及び同法施行令第108条の2
(不燃材料認定) 適合品 不燃材料認定番号 **NM-2577**

国土交通大臣認定

建築基準法第37条第二号認定品 **MMEM-0033**



ホワイト

white 透光率 **13%**

Mansel value(マンセル値)
(H)1.56YR(V)9.52(C)0.57

- 酸化チタン触媒処理層を厚く施した表面層が、光・紫外線・水と反応して光触媒機能を発揮します。
分解された表面層と共に、付着した汚れが雨・水と共に除去される「セルフリニューアルシステム」を採用しています。いつまでも美しさが保たれます。
- 有機質の汚れも、無機質の汚れも洗い流せます。 ●高周波ウエルダーや熱風式溶着機などによる接着が可能です。
- B300は不燃膜材料ですので、準防火地域にもテント倉庫や荷さばき場の庇、膜構造物を建てるができます。



Dynastar C200 [強力200kgクラス]

光触媒

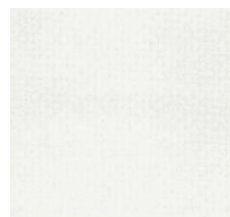


- 基 布／ポリエステル100%
- 防災製品認定番号／F-23049
- 規 格／204cm×50m乱
- 表 面 処 理／酸化チタンコート加工

国土交通大臣認定

建築基準法第37条第二号認定品 **MMEM-0039**

建築基準法施行令第136条の2の2第一号認定品 **DW-0109**



ホワイト

white 透光率 **14%**

Mansel value(マンセル値)
(H)7.74Y(V)9.38(C)0.55

「セルフリニューアルシステム」は、カンボウプラス株式会社の光触媒ライセンス技術を用いて開発した商品です。

ご注意:

●熱接合に先だって、加工適性や加工条件をご確認ください。●表面層はキズ、シワ等が付きやすいので、お取り扱いの際には十分ご注意ください。●表面層に特殊処理を施しておりますので、表面は他商品との接合ができません。他商品と接合される場合は、裏面と接合してください。●日陰など紫外線照射量の少ない場所では、光触媒機能が十分発揮されない場合があります。●光触媒効果の発現には日射(紫外線)、空気(酸素)、雨水が必要であり、半年程(一夏経過が必要)の時間を要する場合があります。●設置場所、向き、傾斜等により光触媒効果の発現が十分に発揮されない場合があります。

F-cantent TH-1000A [強力200kgクラス] F-キャンテント。TH-1000A



- 基 布／ポリエステル100%
- 防災製品認定番号／F-63026
- 規 格／103cm×50m乱
- 表 面 処 理／フッ素樹脂コート加工

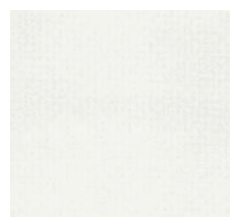
国土交通大臣認定

建築基準法第37条第二号認定品
MMEM-9012(テント倉庫用認定品)

国土交通大臣認定

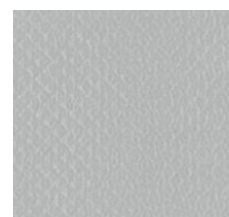
建築基準法第37条第二号認定品 **MMEM-9010**

建築基準法施行令第109条の5第一号認定品 **UW-9004**



ホワイト

white 透光率 **7%**
Mansel value(マンセル値)
(H)6.27Y(V)9.55(C)0.32



シルバー

silver 透光率 **1%未満**
Mansel value(マンセル値)
(H)2.14PB(V)7.67(C)0.47

Outerior。TK15C [強力150kgクラス] [黄変防止] アウテリア。TK15C

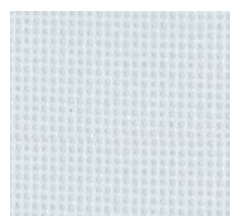


- 基 布／ポリエステル100%
- 防災製品認定番号／F-62016
- 規 格／104cm×50m乱
- 表 面 処 理／フッ素樹脂コート加工

国土交通大臣認定

建築基準法第37条第二号認定品 **MMEM-9011**

建築基準法施行令第109条の5第一号認定品 **UW-9004**



ホワイト

white 透光率 **48%**

Mansel value(マンセル値)
(H)9.40G(V)9.05(C)0.62

Sherpa® Clear TK08B

[強力100kgクラス] [黄変防止] シェルパ® クリア TK08B



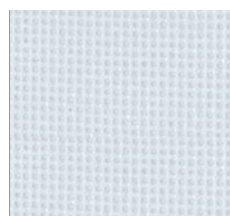
- 基 布／ポリエステル100%
- 防炎製品認定番号／F-01022
- 規 格／154cm×50m乱
- 表 面 処 理／フッ素樹脂コート加工



国土交通大臣認定

建築基準法第37条第二号認定品 **MMEM-9011**

建築基準法施行令第109条の5第一号認定品 **UW-9004**



ホワイト

white 透光率 56%

Mansel value(マンセル値)
(H)8.34B(V)9.04(C)1.08

Sherpa® junior TK08B

[強力100kgクラス] シェルパ® ジュニア TK08B



- 基 布／ポリエステル100%
- 防炎製品認定番号／F-01022
- 規 格／154cm×50m乱
- 表 面 処 理／フッ素樹脂コート加工

国土交通大臣認定

建築基準法第37条第二号認定品 **MMEM-9011**

建築基準法施行令第109条の5第一号認定品 **UW-9004**



9006FP
red レッド

透光率 11%

Mansel value(マンセル値)
(H)5.34R(V)4.09(C)14.42



9004FP
yellow イエロー

透光率 12%

Mansel value(マンセル値)
(H)3.73Y(V)8.33(C)13.05



9002FP
cream yellow クリームイエロー

透光率 6%

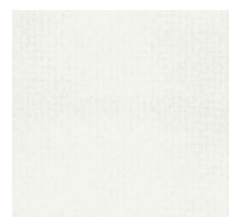
Mansel value(マンセル値)
(H)5.40Y(V)9.01(C)3.37



9015FP
ivory アイボリー

透光率 4%

Mansel value(マンセル値)
(H)2.66Y(V)8.87(C)1.53



9001FP
white ホワイト

透光率 5%

Mansel value(マンセル値)
(H)8.90Y(V)9.28(C)0.25



9016FP
blue ブルー

透光率 1%未満

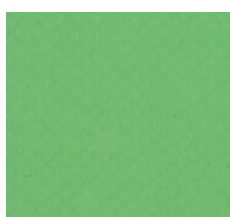
Mansel value(マンセル値)
(H)0.96PB(V)4.60(C)11.01



9010FP
navy ネイビー

透光率 1%未満

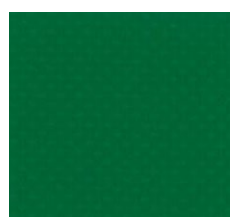
Mansel value(マンセル値)
(H)5.41PB(V)3.04(C)11.42



9007FP
light green ライトグリーン

透光率 1%未満

Mansel value(マンセル値)
(H)0.27G(V)6.25(C)9.49



9008FP
green グリーン

透光率 1%未満

Mansel value(マンセル値)
(H)3.17G(V)3.98(C)9.17

標準物性表・各認定番号

品 名	商品点数 (色)	表面処理	幅 × 長さ (cm) (m)	厚 さ (mm)	重 量 (g / m ²)	引張強さ (N/3cm)		破断伸び率 (%)		引裂強さ (N)		耐水度 (mm ・ H ₂ O)
						タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
FG-8F® (不燃材料)	12	フッ素樹脂 コート加工	104×50乱	0.57	840	3500	3000	4.9	7.4	182	173	2000以上
FG-8F® (不燃材料) 2000F (アイポリール)	1		204×50乱									
測定法			JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)			JIS L 1096 C法 (トラペジッド法)		JIS L 1092 A法 (低水圧法)	

- 建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) **MMEM-0009**
- 建築基準法第2条第九号及び同法施行令第108条の2(不燃材料認定) 適合品 不燃材料認定番号 **NM-0414**
- (財)日本防災協会 防災製品番号 **F-21126**

品 名	商品点数 (色)	表面処理	幅 × 長さ (cm) (m)	厚 さ (mm)	重 量 (g/m ²)	引張強さ (N/3cm)		破断伸び率 (%)		引裂強さ (N)		耐水度 (mm・H ₂ O)
						タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
Dynastar B300 (光触媒・不燃材料)	1	酸化チタン コート加工	204×50乱	0.58	850	3500	3000	4.6	7.4	180	170	2000以上
測定法			JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)			JIS L 1096 C法 (トラペジッド法)		JIS L 1092 A法 (低水圧法)	

- 建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) **MMEM-0033**
- 建築基準法第2条第九号及び同法施行令第108条の2(不燃材料認定) 適合品 不燃材料認定番号 **NM-2577**
- (財)日本防災協会 防災製品番号 **F-24019**

品 名	商品点数 (色)	表面処理	幅 × 長さ (cm) (m)	厚 さ (mm)	重 量 (g/m ²)	引張強さ (N/3cm)		破断伸び率 (%)		引裂強さ (N)		耐水度 (mm・H ₂ O)
						タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
Dynastar C200 (光触媒)	1	酸化チタン コート加工	204×50乱	0.68	820	2100	2000	19	26	285	285	2000以上
測定法			JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)			JIS L 1096 C法 (トラペジッド法)		JIS L 1092 A法 (低水圧法)	

- 建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) **MMEM-0039**
- 建築基準法施工令第136条の2の2第一号認定品 **DW-0109**
- (財)日本防災協会 防災製品番号 **F-23049**

品 名	商品点数 (色)	表面処理	幅 × 長さ (cm) (m)	厚 さ (mm)	重 量 (g/m ²)	引張強さ (N/3cm)		破断伸び率 (%)		引裂強さ (N)		耐水度 (mm・H ₂ O)
						タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
F-キャンテント [®] TH-1000A	2	フッ素樹脂 コート加工	103×50乱	0.59	690	2156	1960	22	28	294	226	2000以上
測定法			JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)			JIS L 1096 C法 (トラペジッド法)		JIS L 1092 A法 (低水圧法)	

- 建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) **MMEM-9010 / MMEM-9012(テント倉庫用認定品)**
- 建築基準法施工令第109条の5第一号認定品 **UW-9004**
- (財)日本防災協会 防災製品番号 **F-63026**

品 名	商品点数 (色)	表面処理	幅 × 長さ (cm) (m)	厚 さ (mm)	重 量 (g/m ²)	引張強さ (N/3cm)		破断伸び率 (%)		引裂強さ (N)		耐水度 (mm・H ₂ O)
						タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
アウテリア [®] .TK15C (黄変防止)	1	フッ素樹脂 コート加工	104×50乱	0.73	860	1730	1600	21	30	220	220	2000以上
測定法			JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)			JIS L 1096 C法 (トラペジッド法)		JIS L 1092 A法 (低水圧法)	

- 建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) **MMEM-9011**
- 建築基準法施工令第109条の5第一号認定品 **UW-9004**
- (財)日本防災協会 防災製品番号 **F-62016**

品 名	商品点数 (色)	表面処理	幅 × 長さ (cm) (m)	厚 さ (mm)	重 量 (g/m ²)	引張強さ (N/3cm)		破断伸び率 (%)		引裂強さ (N)		耐水度 (mm・H ₂ O)
						タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
シェルパ [®] クリア TK08B (黄変防止)	1	フッ素樹脂 コート加工	154×50乱	0.55	680	1190	1170	18	27	160	150	2000以上
測定法			JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)			JIS L 1096 C法 (トラペジッド法)		JIS L 1092 A法 (低水圧法)	

- 建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) **MMEM-9011**
- 建築基準法施工令第109条の5第一号認定品 **UW-9004**
- (財)日本防災協会 防災製品番号 **F-01022**

品 名	商品点数 (色)	表面処理	幅 × 長さ (cm) (m)	厚 さ (mm)	重 量 (g/m ²)	引張強さ (N/3cm)		破断伸び率 (%)		引裂強さ (N)		耐水度 (mm・H ₂ O)
						タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
シェルパ [®] ジュニア TK08B	9	フッ素樹脂 コート加工	154×50乱	0.55	680	1190	1170	18	27	160	150	2000以上
測定法			JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)			JIS L 1096 C法 (トラペジッド法)		JIS L 1092 A法 (低水圧法)	

- 建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) **MMEM-9011**
- 建築基準法施工令第109条の5第一号認定品 **UW-9004**
- (財)日本防災協会 防災製品番号 **F-01022**

(注) 上記数値は実測値であり、保証値ではありません。

使用上の注意

1 ロットNo.による品質、出荷管理について

- ① 膜材料（原反）には、ロットNo.がサイドラベルに記載されております。
- ② ロットNo.で品質、出荷管理をいたしておりますので、縫製された製品には製造番号を付与し、これに使用した膜材料のロットNo.を必ず記録、保存してください。
- ※ 膜材料のロットNo.の記録がない場合、製品に問題が生じても膜材料の品質証明を行うことが困難になります。
- ③ 品質には万全を期しておりますが、万が一問題が生じましたら、ただちに当社又は販売元に膜材料の品番とロットNo.を必ず連絡してください。
- ④ 保管は、高温・多湿を避け、変形するような積み方は避けてください。
- ⑤ 長期間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無を確認してください。
- ⑥ サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いのある場合があります。
- ⑦ 本カタログの記載内容は事前の予告なしに変更することがあります。

2 縫製上の注意

- ① ライスター、パフ等の熱融着による接合の際は、臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
- ② 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に通電性を有する物質が付着していると、稀にスパークを起こすことがありますので、ウエルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
- ③ 膜材料が鉄骨等と直接接触する部分には、必ず補強をしてください。
- ④ 印刷する場合は、印刷性を事前に確認してください。
- ⑤ 幅継ぎの場合には、布目を一定方向に揃えてお取付けください。また、色相差ほか透光差がありますので、同一縫製品には、同一ロットNo.の使用をお勧めします。

3 膜材料縫製品使用上の注意

- ① 膜材料は、はためくと防水樹脂の亀裂及び剥離が生じ、防水機能の低下により漏水し、保管物、積載品等を濡らしますので、使用時には、はためかないように十分に固定してください。
- ② 膜材料は、使用条件によっては内外温度差等により膜材料内面に露が発生して、保管物、積載品等を濡らしますので、綿帆布等の通気性及び吸湿性の良い物を内張材として使用してください。
- ③ 縫製品を安全に使用していただくためには、定期的に点検を実施してください。その際に膜材料の防水樹脂がはがれたり、基布が見えたり、破れを発見した場合は、ただちに膜材料の補修又は交換をしてください。
- ④ 洗浄する場合は、柔らかいスポンジ等中性洗剤を浸し、表面を拭き取ってください。あとは充分に水洗い、乾燥してから使用してください。

4 廃棄について

膜材料及び膜材料縫製品を廃棄される際は、下記の方法で処理してください。

- ① 廃棄物処理法、都道府県条例等に従って処理してください。
- ② 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。

製造・発売元

帝人フロンティア株式会社

大阪／〒530-8605 大阪市北区中之島3丁目2番4号
中之島フェスティバルタワー・ウエスト31F
TEL.06(6233)3154 FAX.06(6233)5191

東京／〒105-0021 東京都港区東新橋2丁目14番1号
NBFコモディオ汐留7F
TEL.03(6402)7013 FAX. 03(6402)7076

<http://tent.teijin.co.jp/>

お問い合わせ先