

膜構造・テント倉庫用膜材料

サンドリーム®  
シリーズ

エバーマックス®  
シリーズ

ウルトラマックス®  
タイプC



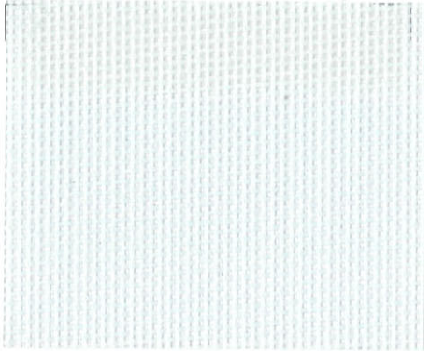
平岡織染株式会社  
HIRAOKA & CO., LTD.

New

## サンドリーム<sup>®</sup> 2

シックハウス対策配合と高い紫外線カット性能を持った透明テント膜材料

### QUALITY SAMPLE



透光率 58%



#### 用途

スポーツ施設屋根・  
大型膜構造物

#### 材質

〈基布〉  
ポリエステル100%  
〈樹脂〉  
ポリ塩化ビニル(PVC)

#### 規格

204cm×30m乱

#### ■ シックハウス対策品

文部科学省の学校環境衛生の基準に対応しています。本製品は、学校環境衛生の基準で指定されているホルムアルデヒド、トルエン、キシレン、パラジクロロベンゼン、エチルベンゼン、スチレンの基準値をクリアしています。

#### ■ 高い防汚性

PVDF系防汚処理により高い防汚性を発揮します。

※ライスター縫製には適しません。  
※原反の表裏を確認の上ご使用ください。  
(原反表面内巻きとなります)

### クールマックス<sup>®</sup>シリーズ

## サンドリーム<sup>®</sup> 2クール

高い遮熱性と高い透光性を兼ね備えた  
透明テント膜材料

受注生産

### QUALITY SAMPLE



透光率 50%



#### 用途

スポーツ施設屋根・  
大型膜構造物

#### 材質

〈基布〉  
ポリエステル100%  
〈樹脂〉  
ポリ塩化ビニル(PVC)

#### 規格

204cm×30m乱

#### ■ 優れた遮熱性

日射熱取得率が従来の透明膜材料に比べ約3割低くなり、夏場の空間温度での温度低下が期待できます。

\*日射熱取得率とは、3mm厚のフロートガラスを100とした場合、夏場に窓から室内に流入する日射熱の割合を示したものです。

#### ■ 高い防汚性

PVDF系防汚処理により高い防汚性を発揮します。

※ライスター縫製には適しません。  
※原反の表裏を確認の上ご使用ください。  
(原反表面内巻きとなります)

※受注生産は1000mより承ります。

## UM-200

長く、美しく 15年高耐久 高強度膜材料

### QUALITY SAMPLE



ホワイト(透光率14%)



#### 用途

長期使用膜構造物  
スポーツ施設屋根  
パビリオン

#### 材質

〈基布〉  
ポリエステル100%  
〈樹脂〉  
ポリ塩化ビニル(PVC)

#### 規格

203cm×30m乱

#### ■ 200kgクラスの高強度

#### ■ 高い強度保持率

15年経っても引張強度保持率は、基準強度(1962N/3cm)の70%以上をキープします。

#### ■ 少ない変退色

スーパーUV900時間(屋外使用15年相当)でも目立った変退色が見られません。

#### ■ 最高品質防汚性(NF防汚加工)

従来の防汚加工技術を進化させた最高品質のPVDF表面処理

※別注色は1500mより承ります。



# エバーマックス® 450 豊富なカラー 8年耐久膜材料

## QUALITY SAMPLE



### 用途

中大型構造物  
テント倉庫

### 材質

〈基布〉  
ポリエステル100%  
〈樹脂〉  
ポリ塩化ビニル(PVC)

### 規格

203cm×50m乱

### ■ 多彩なカラーバリエーション

### ■ フッ素系防汚加工

■ フラットで華やかなグロス調の外観  
ホワイトのみ反射防止の為、ツヤを抑えた表面処理となっております。

### ■ ウェルダー、ライスター縫製が可能

### ■ 高い強度保持率

8年経っても引張強度保持率は、基準強度(1239N/3cm)の70%以上をキープします。

※別注色は1500mより承ります。

E-1ホワイト(透光率9.4%)

## COLOR VARIATION



E-2アイボリー(透光率6.1%)



E-5グリーン(透光率0.2%)



E-7ブルー(透光率0%)



E-6グレー(透光率0.2%)

## クールマックス® シリーズ

# エバーマックス® 450クール

暑さを軽減する遮熱膜材料

受注生産

## QUALITY SAMPLE



### 用途

中大型構造物  
テント倉庫

### 材質

〈基布〉  
ポリエステル100%  
〈樹脂〉  
ポリ塩化ビニル(PVC)

### 規格

203cm×50m乱

### ■ 優れた遮熱性

太陽光からの熱線を効率良く反射し、熱線の吸収を防ぐので、従来の同等膜材料に比べ、夏場で3~5℃内部の気温が抑えられます。

### ■ 高い防汚性

PVDF系表面処理による高い防汚性で、遮熱効果が長期間持続します。

### ■ フラットで華やかなグロス調の外観

### ■ 高い強度保持率

8年経っても引張強度保持率は、基準強度(1239N/3cm)の70%以上をキープします。

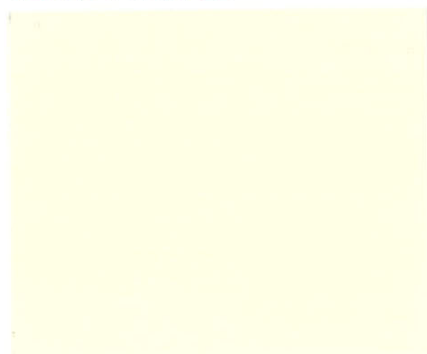
※ライスター縫製には適しません。

※受注生産は1000mより承ります。

アイボリー(透光率2.5%)

# ウルトラマックス®タイプC 10年耐久膜材料

## QUALITY SAMPLE



C-17 アイボリー(透光率7.6%)

2m巾



### 用途

中大型構造物  
テント倉庫

### 材質

〈基布〉  
ポリエステル100%  
〈樹脂〉  
ポリ塩化ビニル(PVC)

### 規格

103cm×50m乱(6色)  
203cm×50m乱(3色)

### 多彩なカラーバリエーション

### フッ素防汚加工

### ウエルダー・ライスター縫製が可能

### 高い強度保持率

8年経っても引張強度保持率は、基準強度  
(1275N/3cm×1077N/3cm)70%以上を  
キープします。

※別注色は2000mより承ります。

## COLOR VARIATION ●C-21シルバーは別価格となります。



C-18 ホワイト  
(透光率6.3%)

2m巾

C-09 フォレストグリーン  
(透光率0%)

C-01 ロイヤルブルー  
(透光率0%)

C-19 グレー  
(透光率0.2%)

2m巾

C-21 シルバー  
(透光率0%)





## ■物性データ

|               |                  | サンドリーム®2<br>サンドリーム®2 クール | UM-200                | エバーマックス®450<br>エバーマックス®450 クール | ウルトラマックス®<br>タイプC     | 試験方法                               |
|---------------|------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|------------------------------------|
| 巾×長さ          | cm×m             | 204×30乱                  | 203×30乱               | 203×50乱                        | 103×50<br>203×50 乱(注) | JIS L 1096                         |
| 厚さ            | mm               | 0.66                     | 0.62                  | 0.52                           | 0.55                  |                                    |
| 質量            | g/m <sup>2</sup> | 780                      | 750                   | 690                            | 680                   |                                    |
| 引張強さ          | kgf/3cm          | 147×130                  | 229×214               | 160×150                        | 160×135               | JIS L 1096 A法                      |
|               | N/3cm            | 1440×1272                | 2245×2099             | 1568×1470                      | 1568×1323             |                                    |
| 伸び率           | %                | 19×24                    | 20×25                 | 21×22                          | 20×30                 | JIS L 1096 C法                      |
| 引裂強さ          | kgf              | 19×19                    | 28.9×28.9             | 15×13                          | 14×15                 |                                    |
|               | N                | 186×186                  | 283×283               | 147×127                        | 137×147               |                                    |
| 耐水度           | mm               | 2000以上                   | 2000以上                | 2000以上                         | 2000以上                | JIS L 1092                         |
| 耐寒性           | 異常の有無            | -25℃異常無し                 | -35℃異常無し              | -25℃異常無し                       | -25℃異常無し              | JIS M 7102                         |
| 接合部<br>引張強さ   | kgf/3cm          | 134×121                  | 220×195               | 143×139                        | 155×130               | JIS L 1096 A法<br>高周波溶着ラップ幅<br>40mm |
|               | N/3cm            | 1312×1185                | 2159×1913             | 1401×1362                      | 1519×1274             |                                    |
| 接合部耐<br>クリープ性 | 異常の有無            | 60℃・1/10<br>荷重・6H異常無し    | 60℃・1/10<br>荷重・6H異常無し | 60℃・1/10<br>荷重・6H異常無し          | 60℃・1/10<br>荷重・6H異常無し | JIS K 6859<br>高周波溶着ラップ幅<br>40mm    |

※上記物性データはJISの定める測定方法に基づいた測定値であり、保証値ではありません。

※カタログ値と国土交通大臣認定の指定書にある基準強度の数値とは差異がありますのでご確認ください。

(注)巾(203cm)×長さ(50m)の在庫はアイボリー・グレー・ホワイトのみとなります。

## ■設計基準強度

|    | サンドリーム®2<br>サンドリーム®2 クール | UM-200    | エバーマックス®450<br>エバーマックス®450 クール | ウルトラマックス®<br>タイプC |
|----|--------------------------|-----------|--------------------------------|-------------------|
| タテ | 1200N/3cm                | 1962N/3cm | 1239N/3cm                      | 1275N/3cm         |
| ヨコ | 1041N/3cm                | 1962N/3cm | 1239N/3cm                      | 1077N/3cm         |

設計基準強度:国土交通大臣の指定する膜材料に係る許容応力等の基準強度

※UM-200の15年後の引張強度保持率は、設計基準強度の70%以上を保証します。

※エバーマックス®450・エバーマックス®450クールの8年後の引張強度保持率は、設計基準強度の70%以上を保証します。

※ウルトラマックス®タイプCの8年後の引張強度保持率は、設計基準強度の70%以上を保証します。

## ■縫製性データ

|       | サンドリーム®2 | サンドリーム®2<br>クール | UM-200 | エバーマックス®<br>450 | エバーマックス®<br>450 クール | ウルトラマックス®<br>タイプC |
|-------|----------|-----------------|--------|-----------------|---------------------|-------------------|
| ウエルダー | ○        | ○               | ○      | ○               | ○                   | ○                 |
| ライスター | ×        | ×               | ○      | ○               | ×                   | ○                 |
| パフ    | ×        | ×               | ○      | ○               | ○                   | ○                 |

※○=縫製可、×=縫製不可

※UM-200は、ライスターで溶着するとき、設定条件によっては焦げが発生する可能性があります。予め設定条件を確認してから溶着してください。

※UM-200の表面は、他の製品と溶着しない場合がありますので、事前にご確認ください。

## ■各種認定番号

### サンドリーム®2・サンドリーム®2クール

- ・建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) MMEM-9035
- ・建築基準法施行令第109条の5第一号に関する認定番号 UW-9018
- ・建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11 平12建告1443号 JIS A 1322防災2級合格
- ・(公財)日本防災協会 防災製品番号 F-30121

### UM-200

- ・建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) MMEM-9035
- ・建築基準法施行令第109条の5第一号に関する認定番号 UW-9018
- ・建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11 平12建告1443号 JIS A 1322防災2級合格
- ・(公財)日本防災協会 防災製品番号 F-13051

### エバーマックス®450・エバーマックス®450クール

- ・建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) MMEM-0021
- ・建築基準法施行令第136条の2の2第一号に関する認定番号 DW-0017
- ・建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11 平12建告1443号 JIS A 1322防災2級合格
- ・(公財)日本防災協会 防災製品番号 F-17061

### ウルトラマックス®タイプC

- ・建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) MMEM-9035
- ・建築基準法施行令第109条の5第一号に関する認定番号 UW-9018
- ・建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11 平12建告1443号 JIS A 1322防災2級合格
- ・(公財)日本防災協会 防災製品番号 F-07037

## 注意事項

1. 本カタログに記載している製品は日本国内向けです。
2. 使用前に必ず品名・品番・色相・ロットNo.・規格をご確認ください。
3. 保管は、高温・多湿を避け、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積み方はしないでください。
4. 長時間保管された製品は、使用前に物性低下の有無をご確認ください。
5. 極低温・極高温向けには設計されておりませんので、そのような用途に使用する場合は必ず弊社までご相談ください。
6. 熱融着による接合の際は、臭気が発生することがありますので、必ず作業場を換気してください。
7. 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こすことがありますのでウエルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
8. 膜材料が鉄骨等と直接接触する部分には、必ず補強(当て布等)をしてください。
9. 印刷する場合は、印刷性を事前にご確認ください。
10. 洗浄する場合は、中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等で拭き取り、十分に水洗い、乾燥してからご使用ください。
11. サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いがある場合があります。予めご了承ください。
12. 透光差がありますので、同一縫製品には、同一ロットNo.の使用をお勧めします。
13. 透光率はJIS Z 8722試験方法にて測定した数値です。表示の0は、0.04以下の数値を表すもので、完全遮光を意味するものではありません。
14. UVカットについて:  
紫外線とは300nm~380nmの放射をさし、JIS A 5759に基づいてUVカット率を算出しています。  
UVカット率95%以上を対象にマークを掲載しております。
15. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。  
(1) 廃棄物処理法、都道府県条例等に従ってください。  
(2) 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
16. 質問、問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、取扱店または弊社までご連絡ください。
17. 本カタログの記載内容は改善のため事前予告なしに変更することがあります。
18. 本カタログのデータに適合しない使用条件で製品を加工、または使用すると事故や怪我の原因となります。必ずデータを適合する使用条件内で製品を加工または使用してください。
19. ゴム(配線材等)との接触により膜材が変色する場合があるので、直接触れないようご注意ください。
20. 耐久年数は保証年数ではありません。
21. サンドリーム®2・サンドリーム®2クールは、長期間水に接触すると白濁する場合があります。ただし、乾燥すると元に戻ります。
22. RoHS2適合については2020年1月製造分より対応となります。



平岡織染株式会社 HIRAOKA & CO., LTD. <https://www.tarpo-hiraoka.com/>

東京 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪1-21-7 TEL.03-3876-2111 FAX.03-3875-5627  
大阪 〒541-0044 大阪市中央区伏見町4-2-14 TEL.06-6209-7000 FAX.06-6209-7011

2020年4月印刷 3000部