

スクリーンメッシュシリーズ

～紫外線を吸収・カットし涼しく明るい空間を実現～

シェディスクリーン® 4000N

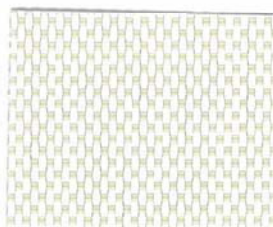


用途 膜天井・スクリーン・シェード・吸音材

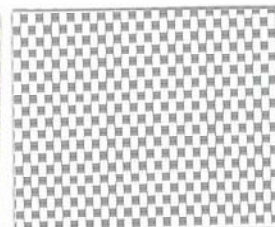
材質 基布：ポリエステル100% 樹脂：塩化ビニル (PVC)

特徴

- **吸音性**
N.R.C値0.68と高い吸音率を実現
- **デザイン性**
タテ糸・ヨコ糸の自由な色の組み合わせにより
多様なデザインが可能
※別注色・別注巾(最大3m巾)はロット500mより承ります。
- **縫製性**
高周波ウェルダーでの縫製が可能



ホホワイト/ベージュ
遮光率：90%
UVカット率：99%



ホホワイト/グレー
遮光率：95%
UVカット率：99%

風紗®

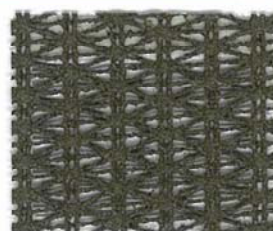


用途 スクリーン・間仕切り

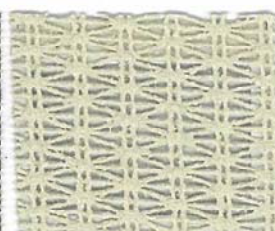
材質 基布：ポリエステル100% 樹脂：塩化ビニル (PVC)

特徴

- **和調**
短繊維を用いたからみ織りメッシュによる和調の外観
- **縫製性**
高周波ウェルダーでの縫製が可能
※別注色は2000mより承ります。



焦茶色
遮光率：70%
UVカット率：74%



亜麻色
遮光率：65%
UVカット率：72%

ライトスクリーン® 2026

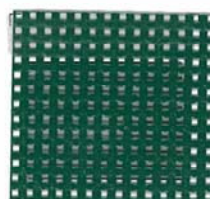


用途 日除け・スクリーン・シェード

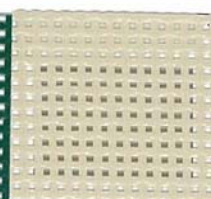
材質 基布：ポリエステル100% 樹脂：塩化ビニル (PVC)

特徴

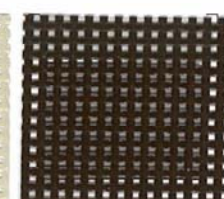
- **軽量**
重量220g/m²と軽量で取り扱い性に優れる
- **UVカット**
フラットな外観により高いUVカット率を実現
- **縫製性**
高周波ウェルダーでの縫製が可能
※別注色は2000mより承ります。



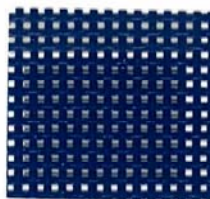
プリディッシュグリーン
遮光率：83%
UVカット率：83%



ベージュ
遮光率：72%
UVカット率：86%



ブラウン
遮光率：84%
UVカット率：84%



ネイビー
遮光率：80%
UVカット率：80%



シルバー
遮光率：80%
UVカット率：84%

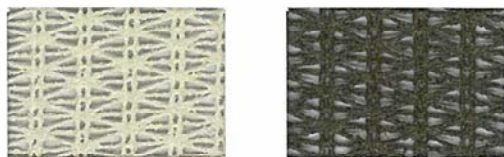
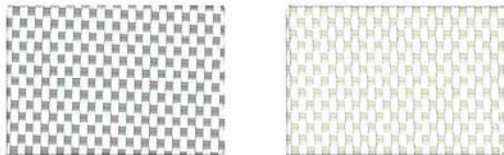


平岡織染株式会社

●物性データ

	幅 (cm)	長さ (m)	質量 (g/m ²)	厚さ (mm)	引張強さ	伸度 (%)	引裂強さ (N)	防災製品番号 (公財)日本防災協会
					(N/3cm)			
シェディスクリーン® 4000N	200	30	600	0.83	1550×1100	33×26	220×120	F-27244
風紗®	185	50	340	0.90	600×620	19×22	150×130	F-26161
ライトスクリーン® 2026	200	50	220	0.35	827×824	14×16	86×92	F-27122
JIS L 1096					JIS L 1096 A	JIS L 1096 A	JIS L 1096 C	

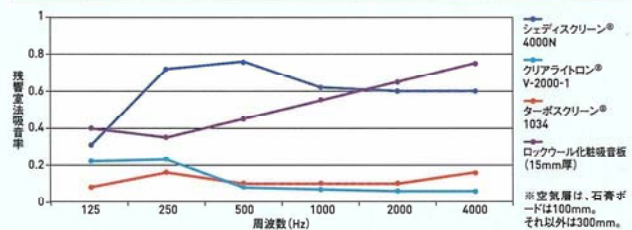
※上記データは測定値であり保証値ではありません。



●吸音率データ

N.R.C.とは 250Hz、500Hz、1000Hz、2000Hzでの吸音率の平均値

周波数 (Hz)	シェディスクリーン® 4000N	クリアライトロン® V-2000-1	ターボスクリーン® 1034	ロックウール 化粧吸音板 (15mm厚)
N.R.C.	0.68	0.11	0.12	0.50
125	0.30	0.22	0.08	0.40
250	0.72	0.23	0.16	0.35
500	0.76	0.08	0.10	0.45
1000	0.62	0.07	0.10	0.55
2000	0.60	0.06	0.10	0.65
4000	0.60	0.06	0.16	0.75



注意事項

1. 本カタログに記載している製品は日本国内向けのものです。
2. 使用前に必ず品名・品番・色相・ロットNo.・規格を確認してください。
3. 保管は、高温・多湿を避け、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積み方はしないでください。
4. 長時間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無を確認してください。
5. 極低温・極高温向けには設計されておりませんので、これらの用途に使用の場合は必ず弊社まで相談してください。
6. 熱融着による接合の際は、臭気が発生することがありますので、必ず作業場を換気してください。
7. 高周波ウェルダで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こすことがありますので、ウェルダケーブル及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
8. 縫い込みロープ、ハトメ部分の縫製時には必ず補強布を内側に当ててご使用ください。
9. 洗浄する場合は、中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等でふき取り、十分に水洗いし乾燥してから使用してください。
10. サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いがある場合があります。予めご了承ください。
11. 透光差がありますので、同一縫製品には、同一ロットNo.の使用をおすすめします。
12. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。
 - (1) 廃棄物処理法、都道府県条例等に従ってください。
 - (2) 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
13. 質問、問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、代理店または弊社まで連絡してください。
14. 本カタログの記載内容は改善のため事前に予告なしに変更することがあります。

HIRAOKA 平岡織染株式会社

東京 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪1-21-7 TEL. 03-3876-2111 (代表) FAX. 03-3875-5627

大阪 〒541-0044 大阪市中央区伏見町4-2-14 TEL. 06-6209-7000 (代表) FAX. 06-6209-7011

URL <http://www.tarpo-hiraoka.com/>