

ET825F-2

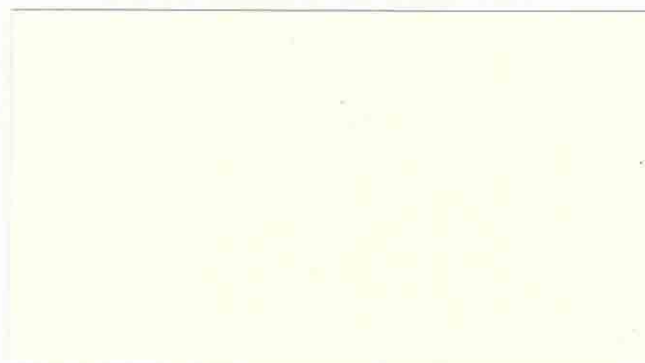


国土交通大臣認定番号(建築材料の品質) MEM-9042
 国土交通大臣認定番号(防火認定) UW-9023
 防炎製品認定番号 F-10011

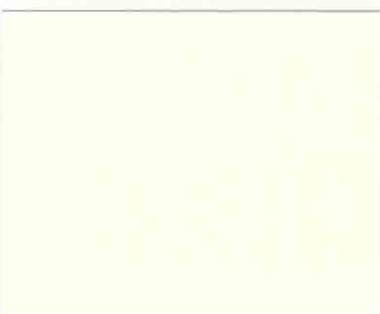
特 長

- 耐候性・耐久性に優れ、テント・倉庫・開閉式テント等に適しています。
- 防炎性能を有しています。
- オモテ面、フッ素系防汚処理付きです。
- 地表に届く紫外線領域の波長を透過しません。(自社法による)

QUALITY SAMPLE



※透光率は、JIS-K-5602に基づき測定した数値です。



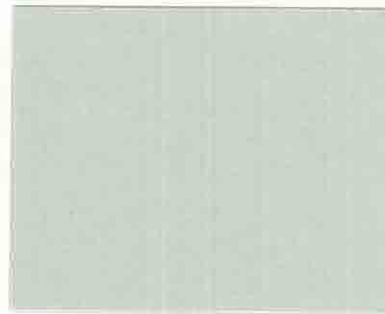
透光率
11%

アイボリー



透光率
1%未満

グリーン



透光率
3%

新色 ライトグレー

物 性 表

幅×長さ (cm×m乱)	厚さ (mm)	質量 (g/m ²)	引張強さ (N/3cm)	破断伸び率 (%)	引裂強さ (N)
203×50	0.50	550	1536×1362 (タテ) (ヨコ)	21×25 (タテ) (ヨコ)	92×110 (タテ) (ヨコ)

※上記データは初期の測定値で、保証値ではありません。



毛細管現象による繊維の吸水を抑える処理を施しています。



欧州連合RoHS指令に対応しています。



燃え拡がりにくい性能(自己消火性)を有しています。



汚れの付着を低減するフッ素系防汚処理をオモテ面に施しています。



有害な紫外線波長(～380nm)を透過しません。

ご注意

品質保証について

- ① 製品と包装のサイドラベルに品番とロット番号を記載しています、使用前にはロット番号を必ず記録・保管ください。
- ② ロット番号の記録がない場合、製品に問題があっても品質証明を行うことが困難になります。
- ③ 品質には万全を期していますが、万が一不都合が生じましたら直ちに弊社までご連絡ください。

取扱いについて

- ① 保管場所は高温多湿を避けた冷暗所とし、積み重ねなど製品が変形するような保管方法は避けてください。
- ② 長期間保管した製品は、事前に物性の低下や不具合がないか確認の上ご使用ください。
- ③ 印刷や高周波ウェルダーでの溶着・熱風式溶着機での熱融着などをする際は、先立って加工適性や加工条件をご確認ください。
- ④ 熱融着加工をする際には臭気が発生しますので、作業場を十分に換気してください。
- ⑤ 高周波ウェルダーでの溶着加工をする際には、接着部分に通電性物質が付着していると稀にスパークを起こすことがありますので、付着物を除去してからご使用ください。
- ⑥ 水に濡れた際は滑り易くなりますので、製品上を歩かないでください。
- ⑦ 経年劣化により強度が低下することがありますので、製品上を歩かないでください。
- ⑧ 素材によっては当製品との長期間の接触により変質するものがあります。
- ⑨ 製品にはオモテ面とウラ面がありますので、確認の上ご使用ください。

廃棄について

- ① 廃棄物処理法、都道府県条例に従って処分してください。
- ② 認可を受けた産業廃棄物処理業者に処分を委託してください。

カンボウプラス株式会社

本 社

〒541-0054 大阪市中央区南本町1-8-14
堺筋本町ビル
TEL(06)6261-2292 FAX(06)6261-7283

東京支店

〒103-0006 東京都中央区日本橋蔵沢町12-20
日本橋T&Dビル6F
TEL(03)3661-5311 FAX(03)3661-5540

ホームページ <http://www.kanbo.co.jp/>

お問い合わせは…